



## WÄRMESCHRANK ZUR FEUCHTEBESTIMMUNG IN KOHLE/KOKS - MFS

**From its natural development to its processing, coal contains an amount of moisture which needs to be quantified.**

One method of quantifying moisture in coal is by measuring the weight loss of a sample after drying. The MFS is used for this drying process and has a small heated chamber to provide the lowest practical volume, ie, minimum free space, as required by the test standards.

A known mass of the coal is heated in a stream of nitrogen or air at a temperature between 105°C and 110°C and maintained at this temperature until its mass is constant. The moisture content is calculated from the loss in mass of the coal.

The ovens have a corrosion and oxidation resistant aluminium chamber which provides good temperature uniformity. The nitrogen or air flow can be adjusted by a flow meter fitted on the control panel and passes through a pre-heating chamber before entering the front of the work chamber.

The MFS/1 ISO operates with a regulated flow of moisturefree bottled nitrogen which removes the moisture released by the coal at 105°C. The MFS/1 ASTM operates with a regulated flow of air.

## STANDARDAUSSTATTUNG

- | Bestimmung der Feuchtigkeit in Kohle nach BS 1016-104.2:1991, BS ISO 687:2010 & BS ISO 11722:2013 (MFS/1 ISO) oder ASTM D3173-11 (MFS/1 ASTM)
- | 210°C maximale Betriebstemperatur
- | Präzise Temperaturkontrolle mit dem PID Controller Typ 132
- | Probengestell
- | Seitlich öffnende, gasdichte Tür
- | Rotameter zur Überwachung des Gasstroms und Dichtheit der Kammer

## ZUSATZAUSSTATTUNG

- | Geschweißter Stahlexsikkator mit einer Stickstoffzufuhr, die als Kühlgefäß dient. Die Tiegel können in den Exsikkator überführt werden, ohne dass eine Kühlung auf einer Metallplatte erforderlich ist.
- | Modelle für unterschiedliche Anschlussspannungen verfügbar
- | Übertemperaturschutz
- | Tiegel mit gut sitzenden Abdeckungen

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

## TECHNISCHE DATEN (MODELLE)

	<b>MFS/1 ISO</b>	<b>MFS/1 ASTM</b>
<b>Meter type</b>	Stickstoff	Air
<b>Maximaltemperatur (°C)</b>	210	210
<b>Kammergrößen</b>	25* x 195 x 290 (* reduziert auf 22 mm unter dem Thermoelement)	25* x 195 x 290 (* reduziert auf 22 mm unter dem Thermoelement)
<b>Außenabmessungen H x B x T (mm)</b>	185 x 490 x 450	185 x 490 x 450
<b>Temperaturhomogenität (°C)</b>	±5.0 @ 210°C	±5.0 @ 210°C
<b>Temperaturstabilität (°C)</b>	±0,5	±0,5
<b>Volumen (Liter)</b>	1.4	1.4
<b>Max. Leistung (W)</b>	500	500

### Bitte beachten Sie

- Temperaturhomogenität gemessen in leerer und geschlossener Kammer nach einer Stabilisierungsphase

[www.carbolite.com/mfs](http://www.carbolite.com/mfs)