



LABOR HOCHTEMPERATUR-TROCKENSCHRANK - LHT

Die Labor-Hochtemperatur-Trockenschränke LHT sind in 3 Größen mit Maximaltemperaturen von 400°C, 500°C und 600°C erhältlich.

Diese Modelle vereinen die hohen Temperaturen eines Industrierärmeschrankes mit der kompakten Baugröße eines Laborgerätes.

STANDARDAUSSTATTUNG

- | Für Maximaltemperaturen bis 400°C, 500°C und 600°C
- | Kammervolumina von 30, 60 und 120 l
- | R38 PID-Regler
- | Leistungsstarker Umluftventilator für optimale Temperaturhomogenität
- | Hochwertige Isolierung mit geringer thermischer Masse für kurze Aufheizzeiten & optimale Energieeffizienz
- | Hochwertige Edelstahl Innenkammer
- | Zwei Lochbleche mit mehreren Laufschiene
- | Für Dauerbetrieb auch bei max. Temperatur ausgelegt
- | Gehäuse aus strapazierfähigem, verzinktem und mit Epoxidharz beschichtetem Stahlblech

ZUSATZAUSSTATTUNG

- | Große Auswahl digitaler PID-Regler, Programmregler und Schreiber mit verschiedenen digitalen Schnittstellen - weitere Informationen zu Temperaturreglern
- | Kabeldurchführungen
- | Digitaler Übertemperaturschutz (empfohlen bei unbeaufsichtigtem Einsatz), frei einstellbar, zum Schutz des Geräts und von wertvollem Probenmaterial
- | Sichtfenster
- | Variabel einstellbare Drehzahl der Umluftturbine
- | Bodengestelle für einzelne Wärmeschränke oder zum Stapeln mehrerer Wärmeschränke übereinander
- | Ersatzteilpaket
- | Ventilator für forcierte Abluft (verändert die erreichbare Homogenität)
- | Schwerlastoption mit verstärkten Kammer- und Gitterböden

"Wir sind sehr zufrieden mit unserem kürzlich von Carbolite erworbenen LHT-Ofen. Unsere Mitarbeiter finden die Bedienung des Touchscreen-Reglers sehr benutzerfreundlich und der Ofen ist sehr viel Platz sparender als unsere vorherige Lösung. Ich war von dem gesamten Verkaufsprozess beeindruckt, da ich anfangs dachte, wir bräuchten einen größeren Ofen, um eine größere Anzahl von Produkten unterzubringen.

Aber sobald wir einen Verkaufsspezialisten über unseren Prozess informiert hatten, wies er uns auf dieses Modell hin. Er räumte zwar ein, dass er uns einen größeren Ofen verkaufen könnte, wies uns jedoch darauf

hin, das dies keine Vorteile für uns bringen würde. Dieses 600°C-Modell mit 60 Litern Fassungsvermögen ist perfekt für unsere täglichen Bedürfnisse. Sein Fachwissen und seine Beratung haben sich als sehr kosteneffizient erwiesen, da wir jetzt ein hervorragendes Produkt haben, das für unsere Arbeit ideal geeignet ist."

Marcus Smith - Geschäftsführer, RLS Tooling UK

TECHNISCHE DATEN (MODELLE)

	LHT 4/30	LHT 4/60	LHT 4/120
Maximaltemperatur (°C)	400	400	400
Mindesttemperatur (°C)	RT+60	RT+60	RT+60
Temperaturstabilität (°C)	±0,5	±0,5	±0,5
Temperaturhomogenität (°C)	±5,0 @ 250°C	±5,0 @ 250°C	±5,0 @ 250°C
Aufheizzeit (min)	50	--	--
Recovery Zeit (min)	10	16	20
Abmessungen: Innen H x B x T (mm)	300 x 300 x 305	400 x 400 x 405	645 x 455 x 405
Außenabmessungen H x B x T (mm)	570 x 860 x 550	670 x 930 x 670	920 x 1060 x 670
Gitter inkl. / max.	2	2 / 3	2 / 4
Max. Last pro Gitter / insgesamt (kg)	10 / 20	15 / 30	15 / 40
Option: Verstärkter Kammerboden, max. Gesamtgewicht (kg)	40	60	80
Option: Verstärkte Gitterböden, max. Anzahl	2	3	3
Option: Verstärkte Gitterböden, max. Last pro Gitter (kg)	20	20	25
Volumen (Liter)	30	60	120
Max. Leistung (W)	1000	1500	2250
Gewicht (kg)	73	99	137

	LHT 5/30	LHT 5/60	LHT 5/120
Maximaltemperatur (°C)	500	500	500
Mindesttemperatur (°C)	RT+60	RT+60	RT+60
Temperaturstabilität (°C)	±0,5	±0,5	±0,5
Temperaturhomogenität (°C)	±5,0 @ 250°C	±5,0 @ 250°C	±5,0 @ 250°C
Aufheizzeit (min)	--	50	--
Recovery Zeit (min)	10	16	20
Abmessungen: Innen H x B x T (mm)	300 x 300 x 305	400 x 400 x 405	645 x 455 x 405
Außenabmessungen H x B x T (mm)	570 x 860 x 550	670 x 930 x 670	920 x 1060 x 670
Gitter inkl. / max.	2	2 / 3	2 / 4
Max. Last pro Gitter / insgesamt (kg)	10 / 20	15 / 30	15 / 40
Option: Verstärkter Kammerboden, max. Gesamtgewicht (kg)	40	60	80
Option: Verstärkte Gitterböden, max. Anzahl	2	3	3
Option: Verstärkte Gitterböden, max. Last pro Gitter (kg)	20	20	25
Volumen (Liter)	30	60	120
Max. Leistung (W)	2000	2250	3000
Gewicht (kg)	73	99	137

	LHT 6/30	LHT 6/60	LHT 6/120
Maximaltemperatur (°C)	600	600	600
Mindesttemperatur (°C)	RT+60	RT+60	RT+60
Temperaturstabilität (°C)	±0,5	±0,5	±0,5
Temperaturhomogenität (°C)	±5,0 @ 250°C	±5,0 @ 250°C	±5,0 @ 250°C
Aufheizzeit (min)	70	--	--
Recovery Zeit (min)	10	10*	--
Abmessungen: Innen H x B x T (mm)	300 x 300 x 305	400 x 400 x 405	645 x 455 x 405
Außenabmessungen H x B x T (mm)	570 x 860 x 550	670 x 930 x 670	920 x 1060 x 670
Gitter inkl. / max.	2	2 / 3	2 / 4
Max. Last pro Gitter / insgesamt (kg)	10 / 20	15 / 30	15 / 40
Option: Verstärkter Kammerboden, max. Gesamtgewicht (kg)	40	60	80
Option: Verstärkte Gitterböden, max. Anzahl	2	3	3
Option: Verstärkte Gitterböden, max. Last pro Gitter (kg)	20	20	25
Volumen (Liter)	30	60	120
Max. Leistung (W)	2000	2250	3000
Gewicht (kg)	73	99	137

Bitte beachten Sie

- *Wiederherstellung auf einen Sollwert von 500 °C
- Die homogene Temperaturzone ist kleiner als das Gesamtvolumen
- Maximale Leistung und Aufheizzeit bei einem 240V Anschluss

www.carbolite.com/lht