



## HERDWAGENOFEN - SBCF

**Der Industrie-Kammerofen SBCF ist durch seine sehr robuste Bauweise besonders für die Wärmebehandlung von Stählen und Legierungen sowie für das Sintern von Keramiken und Wärmebehandlungen in der Luft- und Raumfahrt geeignet.**

Der speziell für industrielle Prozesse ausgelegte SBCF Industrie-Kammerofen verfügt über ein modular aufgebautes Design, das sehr einfach an verschiedene Anwendungen angepasst werden kann. Die kubisch konzipierte Ofenkammer ist in drei Größen erhältlich.

In der Standardausführung ist der Ofen mit einer zur Seite öffnenden Tür ausgestattet, die optional nach rechts oder links öffnen kann. Optional kann die Herdplattenkonstruktion auf ein Schienensystem aufgebracht und der Ofen zu einem Herdwagenofen werden. Diese Herdplattenkonstruktion ermöglicht es auch, den Ofen mit einem vertikalen Hebemechanismus in einen Haubenofen zu verwandeln, dessen Tür dann zu einer festen Seitenwand der Ofenkammer wird.

Alle SBCF Öfen sind von vier Seiten beheizt und zusätzlich mit Bodenheizung ausgestattet. Die Heizelemente können in bis zu drei Zonen unterteilt und geregelt werden. Diese Regelung kann optional mit einer Umluftturbine kombiniert werden, sodass eine optimale Temperaturhomogenität, konform mit der AMS 2750F, erreicht werden kann. Die Ofenisolierung besteht aus einer hochwertigen Faserisolierung mit geringer thermischer Masse für die optimale Energieeffizienz, während an entsprechenden Stellen robuste Schamottesteine für die notwendige mechanische Stabilität sorgen (z. B. rund um den Ladebereich der Herdplatte). Die Herdplatte selbst besteht aus robusten abriebfesten SiC-Platten.

## STANDARD AUSSTATTUNG

- | 1100 °C maximale Betriebstemperatur
- | Programmregler EPC3008P1 mit zwei EPC3016 Slave-Reglern mit Abgleich des Sollwerts für dreizonige Modelle
- | Übertemperaturschutz
- | Es werden die Anforderungen nach AMS2750F erfüllt
- | Vierseitige freistrahkende Beheizung mit Widerstandsdraht-Heizspiralen auf Trägerrohren und zusätzliche Herdbodenheizung
- | Exzellente Temperaturhomogenität und -regelung
- | Doppelwandiges Gehäuse gewährleistet eine niedrige Außentemperatur
- | Doppelwandiges Gehäuse bietet Schutz bei niedrigen Außentemperaturen
- | Robuste stabile SiC-Herdplatten für schwere Beladung

## OPTIONEN & ZUBEHÖR

- | Temperaturabhängig gesteuerte, verriegelbare Ofentür
- | Ausfahrbarer Herdwagen
- | Vertikale Umluftturbine
- | Diverse hochwertige Instrumentierungen und Datenschreiber verfügbar

## TECHNISCHE DATEN (MODELLE)

	<b>SBCF-3/11/500</b>	<b>SBCF-3/11/1700</b>	<b>SBCF-3/11/3300</b>
<b>Maximaltemperatur (°C)</b>	1100	1100	1100
<b>Anzahl beheizter Zonen</b>	Dreizonig	Dreizonig	Dreizonig
<b>Abmessungen: Außen H x B x T mit Turbine (mm)</b>	2353 x 1710 x 1354	2753 x 2110 x 1754	3053 x 2410 x 2054
<b>Abmessungen: Außen H x B x T ohne Turbine (mm)</b>	2130 x 1710 x 1354	2530 x 2110 x 1754	2830 x 2410 x 2054
<b>Volumen (Liter)</b>	512	1728	3375
<b>Kammergröße (mm)</b>	800 x 800 x 800	1200 x 1200 x 1200	1500 x 1500 x 1500
<b>Nutzbares Kammervolumen (mm)</b>	600 x 600 x 600	1000 x 1000 x 1000	1300 x 1300 x 1300
<b>Temperaturhomogenität (°C)</b>	±5	±5	±5
<b>Max. Leistung (W)</b>	54000	96000	144000

### Bitte beachten Sie

- Maximale Dauerbetriebstemperatur liegt bei ca. 100 °C unter der maximalen Temperatur

[www.carbolite.com/sbcf](http://www.carbolite.com/sbcf)