



HT - FORNI INDUSTRIALI AD ALTA TEMPERATURA

I forni Industriali ad Alta Temperatura Carbolite sono costruiti in **conformità alla ISO 9001:2008**, alla Direttiva sulla Compatibilità Elettromagnetica (EMC) e alla Direttiva sul Basso Voltaggio. Ideali per applicazioni come tempra, ricottura, riscaldamento e test di trazione, questi piccoli forni industriali sono in grado di lavorare efficacemente fino a 600°C e hanno una capacità di volume che va **dai 28 litri ai 350 litri**. Oltre alle dotazioni di base, per un miglior funzionamento possono disporre di un **PID Controller di temperatura programmabile** e di un sistema di acquisizione e registrazione dati. La grande esperienza nelle tecnologie di riscaldamento, la continua attività di ricerca e sviluppo e la propensione per l'innovazione portano l'azienda a progettare e realizzare **forni Industriali ad Alta Temperatura sempre più efficienti**, affidabili e all'avanguardia che trovano applicazione nel settore aerospaziale, nelle università e nei laboratori di ricerca. Guarda nel dettaglio le caratteristiche standard e gli accessori opzionali disponibili per le nostre stufe, scarica il file in PDF per comparare comodamente i vari modelli e scegli quello più adatto alle tue esigenze. Se non trovi la soluzione adeguata alle tue esigenze applicative, contattaci: apporteremo le opportune modifiche ai nostri forni o realizzeremo un forno ad Alta Temperatura adatto al tipo di trattamento termico richiesto nel tuo settore. Affidati a Carbolite per stufe perfettamente funzionali e di qualità garantita.

CARATTERISTICHE STANDARD

- | Temperature di esercizio massime di 400°C, 500°C, 600°C o 700°C
- | Capacità 28, 95, 220 o 350 litri
- | Controller Carbolite 301 con rampa singola da set point e timer di processo
- | Robusta
- | Eccellenti performances ed affidabilità
- | Combinazione di materiale basso isolante e refrattario
- | Ripiani forati in acciaio inox
- | Interruttore porta

OPZIONI (*SPECIFICARE ALL'ORDINE*)

- | È disponibile una gamma di sofisticati controller digitali, programmatori multisegmento e data logger con opzioni di comunicazione digitale: ulteriori informazioni sui controller
- | Protezione da superamento temperatura (consigliata per proteggere il contenuto di valore e per operatività senza sorveglianza)
- | Ripiani addizionali
- | Base e ripiani rinforzati per carichi pesanti
- | Finestra di ispezione (non compatibile con opzione essiccamento e risanamento)
- | Opzione Stoving & Curing per l'estrazione di piccoli volumi di solventi volatili; aumenta la potenza massima di 1500 W (non compatibile con l'opzione finestra di visualizzazione)

SPECIFICHE TECNICHE (MODELLI)

	HT4/28	HT4/95	HT4/220
Temperatura massima (°C)	400	400	400
Min Temp (°C)	Ambiente + 60	Ambiente + 60	Ambiente + 60
Stabilità temperatura (°C)	±0.5	±0.5	±0.5
Uniformità temperatura (°C)	±5.0	±5.0	±5.0
Tempo di riscaldamento (min)	60	60	60
Tempo di Recupero(min)	10	10	10
Dimensioni: Interne H x W x D (mm)	305 x 305 x 305	455 x 455 x 455	610 x 610 x 610
Dimensioni: Esterne H x W x D (mm)	880 x 685 x 885	1010 x 880 x 1120	1160 x 1030 x 1280
Scaffali inseriti / accettati	2 / 2	3 / 4	3 / 4
Capacità carico ripiano / totale (kg)	10 / 20	15 / 30	25 / 50
Base rinforzata per carichi pesanti opzionale max. Peso (kg)	40	100	150
Ripiani per carichi pesanti opzionali max. quantità	2	3	4
Ripiani per carichi pesanti opzionali max. peso / ripiano (kg)	20	25	50
Volume (litri)	28	94	227
Massima potenza (W)	2000	3000	4000

	HT4/350	HT5/28	HT5/95
Temperatura massima (°C)	400	500	500
Min Temp (°C)	Ambiente + 60	Ambiente + 60	Ambiente + 60
Stabilità temperatura (°C)	±0.5	±0.5	±0.5
Uniformità temperatura (°C)	±5.0	±5.0	±5.0
Tempo di riscaldamento (min)	60	60	60
Tempo di Recupero(min)	10	16	16
Dimensioni: Interne H x W x D (mm)	700 x 700 x 700	305 x 305 x 305	455 x 455 x 455
Dimensioni: Esterne H x W x D (mm)	1775 x 1750 x 1200	880 x 685 x 885	1010 x 880 x 1120
Scaffali inseriti / accettati	3 / 3	2 / 2	3 / 4
Capacità carico ripiano / totale (kg)	25 / 50	10 / 20	15 / 30
Base rinforzata per carichi pesanti opzionale max. Peso (kg)	250	40	100
Ripiani per carichi pesanti opzionali max. quantità	4	2	3
Ripiani per carichi pesanti opzionali max. peso / ripiano (kg)	60	20	25
Volume (litri)	343	28	94
Massima potenza (W)	6000	2000	4500

	HT5/220	HT5/350	HT6/28
Temperatura massima (°C)	500	500	600
Min Temp (°C)	Ambiente + 60	Ambiente + 60	Ambiente + 60
Stabilità temperatura (°C)	±0.5	±0.5	±0.5
Uniformità temperatura (°C)	±5.0	±5.0	±5.0
Tempo di riscaldamento (min)	60	60	75
Tempo di Recupero(min)	16	16	20
Dimensioni: Interne H x W x D (mm)	610 x 610 x 610	700 x 700 x 700	305 x 305 x 305
Dimensioni: Esterne H x W x D (mm)	1160 x 1030 x 1280	1775 x 1750 x 1200	880 x 685 x 885
Scaffali inseriti / accettati	3 / 4	3 / 3	2 / 2
Capacità carico ripiano / totale (kg)	25 / 50	25 / 50	10 / 20
Base rinforzata per carichi pesanti opzionale max. Peso (kg)	150	250	40
Ripiani per carichi pesanti opzionali max. quantità	4	4	2
Ripiani per carichi pesanti opzionali max. peso / ripiano (kg)	50	60	20
Volume (litri)	227	343	28
Massima potenza (W)	6000	7500	2000

	HT6/95	HT6/220	HT6/350
Temperatura massima (°C)	600	600	600
Min Temp (°C)	Ambiente + 60	Ambiente + 60	Ambiente + 60
Stabilità temperatura (°C)	±0.5	±0.5	±0.5
Uniformità temperatura (°C)	±5.0	±5.0	±5.0
Tempo di riscaldamento (min)	70	90	90
Tempo di Recupero(min)	20	20	20
Dimensioni: Interne H x W x D (mm)	455 x 455 x 455	610 x 610 x 610	700 x 700 x 700
Dimensioni: Esterne H x W x D (mm)	1010 x 880 x 1120	1160 x 1030 x 1280	1775 x 1750 x 1200
Scaffali inseriti / accettati	3 / 4	3 / 4	3 / 3
Capacità carico ripiano / totale (kg)	15 / 30	25 / 50	25 / 50
Base rinforzata per carichi pesanti opzionale max. Peso (kg)	100	150	250
Ripiani per carichi pesanti opzionali max. quantità	3	4	4
Ripiani per carichi pesanti opzionali max. peso / ripiano (kg)	25	50	60
Volume (litri)	94	227	343
Massima potenza (W)	4500	6000	9000

	HT7/28	HT7/95	HT7/220
Temperatura massima (°C)	700	700	700
Min Temp (°C)	Ambiente + 60	Ambiente + 60	Ambiente + 60
Stabilità temperatura (°C)	±0.5	±0.5	±0.5
Uniformità temperatura (°C)	±5.0	±5.0	±5.0
Tempo di riscaldamento (min)	90	95	120
Tempo di Recupero(min)	24	24	24
Dimensioni: Interne H x W x D (mm)	305 x 305 x 305	455 x 455 x 455	610 x 610 x 610
Dimensioni: Esterne H x W x D (mm)	1040 x 780 x 910	1185 x 1005 x 1165	1185 x 1080 x 1280
Scaffali inseriti / accettati	2 / 2	3 / 4	3 / 4
Capacità carico ripiano / totale (kg)	8 / 16	10 / 30	15 / 45
Base rinforzata per carichi pesanti opzionale max. Peso (kg)	40	100	150
Ripiani per carichi pesanti opzionali max. quantità	2	3	4
Ripiani per carichi pesanti opzionali max. peso / ripiano (kg)	20	25	50
Volume (litri)	28	94	227
Massima potenza (W)	3000	6000	10000

Nota Bene

- uniformità misurata a camera vuota con ventilazioni chiuse dopo un tempo di stabilizzazione
- Potenza massima e tempi di riscaldamento basati su 240 V
- L'opzione di essiccazione e polimerizzazione potrebbe richiedere una potenza massima aumentata
- Carichi sui ripiani basati sul peso uniformemente distribuito
- Il volume uniforme è più piccolo del volume totale della camera

www.carbolite.com/ht