



小容量烘箱 - MFS

从自然开采到加工，煤中都含有一定量的水分。量化煤中水分的一种方法是通过测量干燥后样品的重量损失。MFS适用于该干燥过程，并具有一个小的加热室，以提供最小的可用空间，即最小的自由空间，这是测试标准所要求的。将已知质量的煤在氮气或空气流中加热到105°C至110°C之间的温度，并保持在该温度下，直到其质量恒定为止。从煤的质量损失中计算出水分含量。烤箱具有耐腐蚀和抗氧化的铝腔，可提供良好的温度均匀性。氮气或空气流量可以通过控制面板上安装的流量计进行调节，并在进入工作室前先经过预热室。MFS / 1 ISO在无水瓶装氮气的调节流量下运行，该氮气可在105°C的温度下除去煤释放的水分。MFS / 1 ASTM在调节气流下运行。

标准参数

- | 煤炭中水分的测定 符合BS 1016-104.2 : 1991, BS ISO 687 : 2010和BS ISO 11722 : 2013 (MFS / 1 ISO) 或ASTM D3173-11 (MFS / 1 ASTM)
- | 最高额定温度210°C
- | Accurate temperature control from the 132 (PID) controller
- | 装料盘
- | 侧开式气密铰链门，易于单手操作
- | 流量计监测气体流量和炉膛气密完整性

可选项（在订购时指定）

- | 带氮气的焊接钢制干燥器，用作冷却容器。可以将坩埚转移到干燥器中，无需在金属板上冷却。
- | 可选不同的电源电压
- | 过温保护控制
- | 坩埚及适配的顶盖

保留技术变更和出错的权利

技术参数

	MFS/1 ISO	MFS/1 ASTM
气氛种类	氮气	空气
最高温度 (°C)	210	210
炉膛尺寸	25* x 195 x 290 (*减去22mm热电偶的长度)	25* x 195 x 290 (*减去22mm热电偶的长度)
外尺寸 H x W x D (mm)	185 x 490 x 450	185 x 490 x 450
温度均一性	±5.0 @ 210°C	±5.0 @ 210°C
温度稳定性	±0.5	±0.5
体积 (L)	1.4	1.4
最大功率 (W)	500	500

请注意

-温度均匀性在炉膛温度稳定后测得

www.carbolite-gero.cn/mfs