



八区管式炉 - AZ

AZ管式炉有8个控温区，在整个加热长度内获得所需的温度。

有8个控温区，保温材料厚实，加热元件对称分布，使得温度均匀性能优于 $\pm 5^{\circ}\text{C}$ 。其主要优点是有8个独立的控温区，使得均温区可以延长。另外，控温能十分精确，可实现线性升温、峰值或其他温度场。AZ管式炉的典型应用是化学气相沉积。化学气相沉积需要有温度梯度，物质在温度较高的一端气化并在温度较低的一端冷却沉积在一片基底层上。所有的控温区都由各个热电偶独立控温和监测温度。

标准参数

- | 结构同FHA / FHC管式炉
- | 8区控温，满足不同温度场的需求
- | 在加热区间内能形成温度梯度，线性升温 / 降温
- | 扩大均温区长度
- | 快速升温 and 冷却
- | 全自动运行
- | 数据记录，用于质量管理
- | 设定值中继控温方式

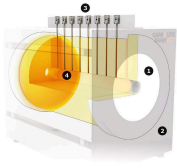
选项(订购时详细标注要求)

- | 提供一系列精密的数字控制器，多段编程和数据记录仪，这些可以配备RS232，RS485或以太网通讯接口。更多信息
- | 过温保护（推荐保护贵重样品或无人值守的操作）
- | 各种尺寸和材质的工作管可选，如石英、陶瓷、金属
- | L型支架，垂直使用
- | 隔热保温塞和防辐射屏蔽塞防止热量损失提高温度均匀性
- | 可控气氛及真空组件 更多信息
- | 真空系统可选机械泵或涡轮分子泵，工作管内径60mm及以上
- | 根据要求可选西门子SPS控制器，触摸屏，质量流量计
- | 其他规格的工作管和加热长度，请向我们咨询

内部视图 1、陶瓷纤维绝缘

2、外壳 3、8个控制用热电偶

4、可用体积 陶瓷纤维隔热层分多层制造并小心组装，确保每层之间没有间隙。特定重叠的保温层，以提供良好的炉内温度均匀性。控制模块非常紧凑，内置在熔炉的支撑架中。触摸屏界面提供用户友好和直观的控制炉操作参数。不需要水冷却，因为外壳与隔热层分开，通过对流进行冷却。唯一需要水冷却的实例是与冷却的工作管法兰一起使用，即组装真空抽油机。



内部视图

技术参数

	AZ 13/ 32/360	AZ 13/ 50/430
最高温度 (°C)	1350	1350
尺寸: 外 部 高 x 宽 x 深 (mm)	990 x 1800 x 500	990 x 1800 x 500
工作管直 径 (mm)	32	50
加热长度 (mm)	360	430
重量 (kg)	500	550
功率 (kW)	1.5	2.9
电压 (V)	400 (3P)	400 (3P)
电流 (a)	3 x 4	3 x 9
保险丝 (A)	3 x 16	3 x 16

	AZ 13/ 80/810	AZ 13/ 110/1000
最高温度 (°C)	1350	1350
尺寸: 外 部 高 x 宽 x 深 (mm)	990 x 1800 x 500	1200 x 1800 x 520
工作管直 径 (mm)	80	110
加热长度 (mm)	810	1000
重量 (kg)	600	650
功率 (kW)	7.3	11.3
电压 (V)	400 (3P)	400 (3P)
电流 (a)	3 x 12	3 x 19
保险丝 (A)	3 x 16	3 x 25

www.carbolite-gero.cn/az