



TF チューブ炉

カーボライト・ゲロの新型TFチューブ炉シリーズは、高品質の発熱体と革新的な断熱設計が組み込まれており、筐体温度と消費電力の両方を抑えながら最高のパフォーマンスと高い汎用性を実現しています。

TFシリーズは柔軟性を考慮して設計されています。スライドインアクセサリ作業管とチューブアダプタの使用により、単一の炉でさまざまな直径のチューブに対応でき、プロセスの物理的または化学的要件に合わせて作業管自体を簡単に交換できます。

オプションの作業管パッケージにより、ユーザーはTFを真空または修飾雰囲気下の加熱処理に使用することが出来ます。

概要

最高温度

1100, 1200, 1600°C

作業管最大外径

Ø
32, 60, 100, 125
mm

加熱長

150, 180, 300, 450, 600, 800,
1000, 1200 mm

加熱ゾーン数

1ゾーン、及び3
ゾーン

使用方向

全てのモデルは水平及び垂直に使用することが出来ます。

TF チューブ炉

リーディング ヒート テクノロジー

カーボライト・ゲロの新しいチューブ炉は電気炉設計の頂点です。最新の技術開発、堅牢な構造、高品質部品、洗練されたモダンな美しさを組み合わせた、80年以上に渡り蓄積された熱工学の集大成がここにあります。

高品質ヒータエレメント

- | 優れた温度均一性
- | 高速昇温・高速降温
- | 加熱長全域にわたる卓越した温度均一性

高品質断熱材

- | 消費電力低減
- | 筐体表面温度低下
- | 長寿命設計



[クリックして動画を見る](#)

商品動画: TF チューブ炉

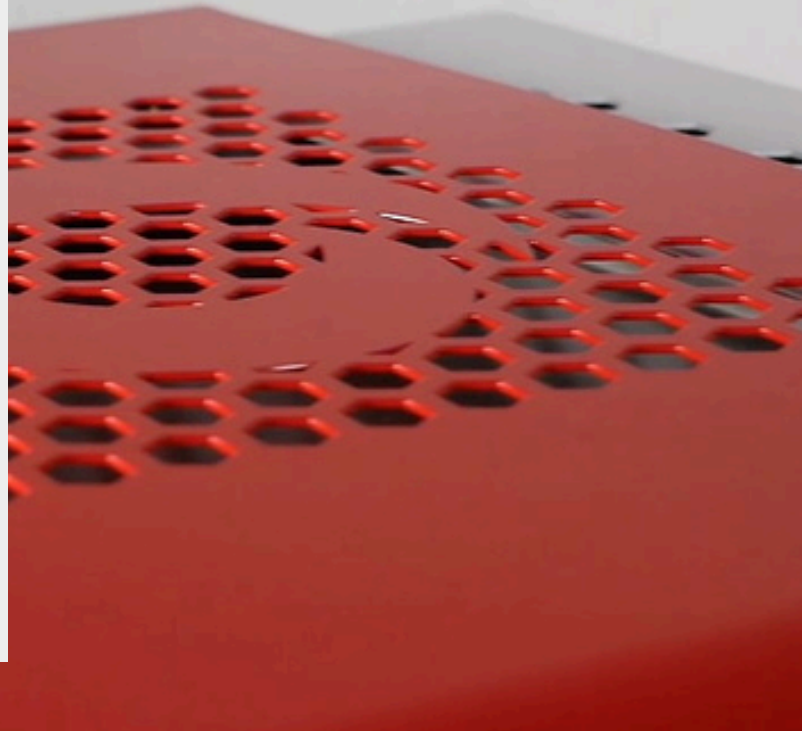
TF チューブ炉

優れた温度均一性

カーボライト・ゲロの管状炉は、炉の加熱長を最大化し、できるだけ多くのワークチューブが設定温度まで加熱されるよう、様々な技術的特徴を誇っています。このため、ワークチューブの周囲に均等に配置された発熱体や低熱量断熱材など、さまざまな技術的特徴があります。

加熱長をできるだけ長くするため、3ゾーンタイプでは炉の両端部の出力を高め、作業量全体に最適な温度均一性を確保しています。

断熱プラグや放射シールドを含むワークチューブパッケージと炉を組み合わせることで、ワークチューブ端からの熱ロスを防ぐことができます。カーボライト下炉は、均一な熱分布という点では、他の追随を許しません。



TF チューブ炉

温度制御と通信

TFチューブ炉には標準仕様として、イーサネット通信と24セグメントのプログラマブルコントローラが装備されています。

- | 1ゾーンタイプにはカーボライト・ゲロ EPC3016P1が搭載されています。
- | 3ゾーンタイプにはカーボライト・ゲロ AriesPlus タッチスクリーンコントローラが搭載されています。

オプション

- | 過昇温防止装置（高価値サンプル加熱時や無人運転稼働時に推奨）；1600°C モデルでは標準装備
- | 洗練されたデジタルコントローラ、マルチセグメントプログラム、データロガー、デジタルコミュニケーションオプションもあります。 - 詳細情報。



Temperature controller AriesPlus

TF チューブ炉

急速な加熱速度

カーボライト・ゲロ管状炉は、高速昇温を達成するために設計された高品質の発熱体を搭載しています。

熱処理プロセスの高速化により、ラボの時間を最適化します!

正確な温度測定はカーボライト・ゲロの試験室で行われ、すべてのモデルで利用可能です。

TF チューブ炉

設置取り付け構成

この管状炉のシリーズには、2つの標準的な設置方法のうち1つが用意されています。

- 加熱長 600 mm までの場合、炉本体は制御ボックスの上部に設置されます。炉本体は遠隔操作のために容易に着脱可能です。
- 800 mm 以上の長さの場合は、炉本体と制御ボックスは常に分離されています。

両設定とも、炉本体と制御ボックス間を結ぶ2mのケーブル（125 mm 径の炉はプラグとソケットを含む）が付属しています。この柔軟な配置により、縦置きスタンドやブラケットへの取り付け、あるいは煙道内への設置など、オプションの設置方法に容易に変更できます。



コントロールボックス上部

加熱長600 mmまでの標準構成



着脱式炉体

オプション設置構成への変更が容易



炉体と制御ボックス

加熱長800 mm以上の標準構成



オプション：垂直スタンド

炉体用垂直スタンド



オプション：マウンティングブラケット

炉体をお客様の設備へ設置する時に使用



オプション：4Mケーブル伸長

4 mの延長により、炉本体とコントロールボックスの間は合計6 mになります（125 mm 径の炉にはプラグとソケットが含まれます）。

高品質な断熱材

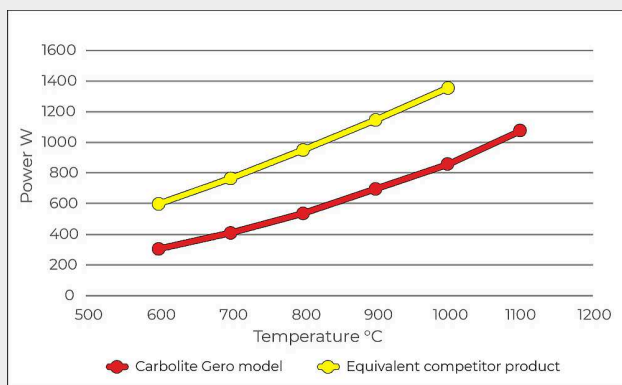
低消費電力

カーボライト・ゲロの新しい管状炉は、非常にエネルギー効率が高いです。その高品質の断熱材は、長寿命、低いケース温度、そして何よりも優れた低エネルギー消費のために設計されています。

カーボライト・ゲロの管状炉を使用することで、エネルギーコストだけでなく、二酸化炭素排出量も削減することができます。

UP TO 50% LESS ENERGY REQUIRED!

競合他社同等品との比較



カーボライト・ゲロ TF1 12/60/600モデル (赤) と他社製品 (黄) の消費電力量。

TF チューブ炉

修飾雰囲気と真空装置

雰囲気の変更や真空アプリケーションに対応するための幅広いオプションが装備できます。

オプション

- | 様々な追加作業管、エンドシール、完全作業管パッケージ
- | ロータリーポンプまたはターボ分子ポンプを選択できる真空パッケージ
- | 不活性ガスパッケージモジュールは、最大3つの不活性ガスの使用を可能にします（手動または自動制御で利用可能）
- | 750°C以上の水素を安全に使用するための実験用ガス安全システム



クリックして動画を見る

管状炉の修飾雰囲気および真空オプションの紹介

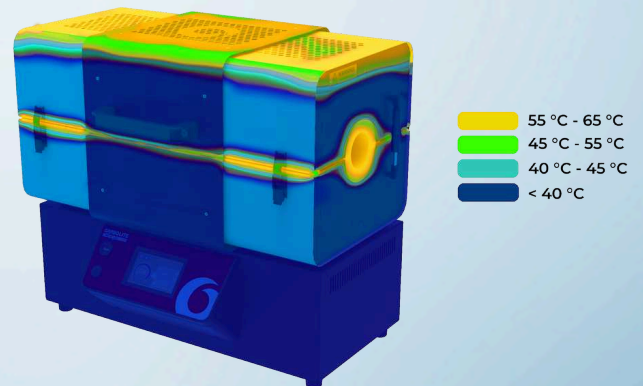
TS 分割チューブ炉

とても「クール」！安全な低筐体温度

カーボライト・ゲロ管状炉は、ユーザーの安全性を考慮した設計になっています。

堅牢な構造と高品質の断熱材により、ケースの外部温度は他のモデルよりはるかに低くなっています。

作業者が怪我をするリスクを軽減するだけでなく、炉から逃げる熱量が減ることで快適な作業環境を確保し、さらに使用時のエネルギーの無駄も少なくなります。カーボライト・ゲロは、暑いときこそ、冷静さを失わないために役立ちます。

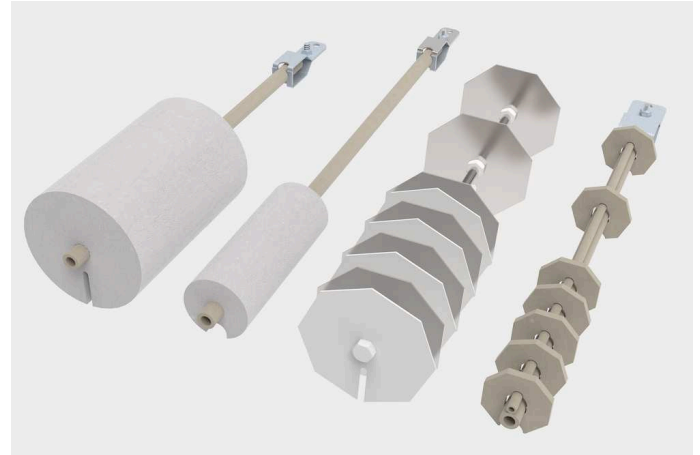


TF チューブ炉
アクセサリ



豊富な作業管

チューブの直径、長さ、材質の幅広い選択肢



断熱プラグと輻射熱シールド

熱損失を防ぎ、温度均一性を改善

TF チューブ炉
製品仕様

	TF1 11/32/150	TF1 12/60/150	TF1 12/60/300
加熱ゾーン数	1	1	1
最高温度 (°C)	1100	1200	1200
Furnace Ø	32	60	60
加熱長	150	150	300
昇温時間 (分)	27	40	35
大気雰囲気下使用時の推奨 作業管長 (mm)	300	430	580
ガス置換雰囲気下使用時の 推奨作業管長 (mm)	500	600	750
寸法: 外形 H x W x D (mm)	455 x 335 x 470	575 x 485 x 480	575 x 495 x 480
均熱長 (±5°C)	58	93	177
最大電力 (W)	575	750	1500
重量 (kg)	16	31	37

	TF1 12/60/450	TF1 12/60/600	TF1 12/125/400
加熱ゾーン数	1	1	1
最高温度 (°C)	1200	1200	1200
Furnace Ø	60	60	125
加熱長	450	600	400
昇温時間 (分)	45	45	88
大気雰囲気下使用時の推奨作業管長 (mm)	730	880	750
ガス置換雰囲気下使用時の推奨作業管長 (mm)	900	1050	1000
寸法: 外形 H x W x D (mm)	575 x 645 x 480	575 x 795 x 480	665 x 665 x 480
均熱長 (±5°C)	318	474	284
最大電力 (W)	2000	2500	1860
重量 (kg)	49	56	71

	TF1 12/125/600	TF1 12/125/800	TF1 12/125/1000
加熱ゾーン数	1	1	1
最高温度 (°C)	1200	1200	1200
Furnace Ø	125	125	125
加熱長	600	800	1000
昇温時間 (分)	90	85	80
大気雰囲気下使用時の推奨作業管長 (mm)	950	1150	1350
ガス置換雰囲気下使用時の推奨作業管長 (mm)	1200	1400	1600
寸法: 外形 H x W x D (mm)	665 x 865 x 575	445 x 1065 x 575*	445 x 1265 x 575*
均熱長 (±5°C)	456	635	847
最大電力 (W)	2510	3160	3810
重量 (kg)	89	102	120

	TF1 12/125/1200	TF1 16/60/180	TF1 16/60/300
加熱ゾーン数	1	1	1
最高温度 (°C)	1200	1600	1600
Furnace Ø	125	60	60
加熱長	1200	180	300
昇温時間 (分)	82	--	--
大気雰囲気下使用時の推奨 作業管長 (mm)	1550	680	800
ガス置換雰囲気下使用時の 推奨作業管長 (mm)	1800	900	1020
寸法: 外形 H x W x D (mm)	445 x 1465 x 575*	665 x 595 x 585	665 x 715 x 585
均熱長 (±5°C)	969	100	175
最大電力 (W)	4460	2500	4000
重量 (kg)	134	43	51

	TF1 16/100/450	TF1 16/100/600	TF3 12/60/450
加熱ゾーン数	1	1	3
最高温度 (°C)	1600	1600	1200
Furnace Ø	100	100	60
加熱長	450	600	450
昇温時間 (分)	--	--	55
大気雰囲気下使用時の推奨作業管長 (mm)	1030	1180	730
ガス置換雰囲気下使用時の推奨作業管長 (mm)	1250	1400	900
寸法: 外形 H x W x D (mm)	790 x 940 x 705	790 x 1090 x 705	575 x 645 x 480
均熱長 (±5°C)	320	425	340
最大電力 (W)	6000	7000	2000
重量 (kg)	90	100	49

	TF3 12/60/600	TF3 12/125/600	TF3 12/125/800
加熱ゾーン数	3	3	3
最高温度 (°C)	1200	1200	1200
Furnace Ø	60	125	125
加熱長	600	600	800
昇温時間 (分)	55	90	85
大気雰囲気下使用時の推奨 作業管長 (mm)	880	950	1150
ガス置換雰囲気下使用時の 推奨作業管長 (mm)	1050	1200	1400
寸法: 外形 H x W x D (mm)	575 x 795 x 480	665 x 865 x 575*	445 x 1065 x 575*
均熱長 (±5°C)	501	507	715
最大電力 (W)	2500	2510	3160
重量 (kg)	56	89	102

	TF3 12/125/1000	TF3 12/125/1200	TF3 16/100/450
加熱ゾーン数	3	3	3
最高温度 (°C)	1200	1200	1600
Furnace Ø	125	125	100
加熱長	1000	1200	450
昇温時間 (分)	80	82	--
大気雰囲気下使用時の推奨作業管長 (mm)	1350	1550	1030
ガス置換雰囲気下使用時の推奨作業管長 (mm)	1600	1800	1250
寸法: 外形 H x W x D (mm)	445 x 1265 x 575*	445 x 1465 x 575*	790 x 940 x 705
均熱長 (±5°C)	855	1055	375
最大電力 (W)	3810	4460	6800
重量 (kg)	120	134	90

TF3 16/100/600

加熱ゾーン数	3
最高温度 (°C)	1600
Furnace Ø	100
加熱長	600
昇温時間 (分)	--
大気雰囲気下使用時の推奨作業管長 (mm)	1180
ガス置換雰囲気下使用時の推奨作業管長 (mm)	1400
寸法: 外形 H x W x D (mm)	790 x 1090 x 705
均熱長 (±5°C)	460
最大電力 (W)	8000 W
重量 (kg)	100

型式規則

TF1 11/32/150	加熱ゾーン数: 1ゾーン、及び3ゾーン
TF1 11 /32/150	最高温度: 1100, 1200, 1600 °C
TF1 11/ 32 /150	作業管最大外径 Ø: 32, 60, 100, 125 mm
TF1 11/32/ 150	加熱長: 150, 180, 300, 450, 600, ... mm

注意

- | 昇温速度は空の石英作業管と断熱プラグを取り付け、最高温度の100°C下で測定されたものです。
- | オプションのセラミック作業管を使用する場合の昇温速度は5°C / minに制限する必要があります。
- | 保持電力は常用温度で測定されたものです。
- | 均熱長は、断熱プラグを取り付け、最高温度より100°C低い温度で測定
- | 常用最高温度（最高連続使用温度）は最高温度より100°C低い値
- | 1100°Cと1200°Cのモデルには熱電対タイプN、1600°Cのモデルには熱電対タイプRを搭載
- | * コントロールボックス別置きタイプ

www.carbolite.com/tf