



钎焊炉 - V-L

VL垂直钎焊炉适用于非常低的负压操作应用，因此炉内可实现高纯度气氛环境。

VL是垂直钎焊炉。炉子是可以移动的，而且这个过程可以自动进行。在管式炉的内部，放置了一个石英容器，该容器是密封的，可以实现高真空操作环境。炉子有两种移动模式，炉子移动到顶部，石英管停留在原来位置，这种模式可以用于热处理过程在真空，空气或惰性气体环境中快速冷却样品。另外一种移动模式可用于装样和卸样。石英容器自动与炉子连接，炉子和石英容器同时向上移动，可进方便装样。装样完成后，炉子向下移动，石英工作管被锁住，开始加热。

炉子的加热元件是铁铬铝线圈组成，保温材料是陶瓷纤维。热电偶控制温度。炉子最高工作温度限制来源于石英管的物理性能，真空下最高可达1050°C。石英管上面部分是封闭的，底部可打开，真空系统可以通过密封元件连接。可用空间的直径180mm，高300mm。由于只有大约2l加热容积，抽真空非常快。除此之外，石英管能提供非常干净的操作空间，再加上快速冷却功能，所以该炉子的可用性非常强。石英管可达高真空范围，最终真空度可高于 5×10^{-6} mbar。通过各种定量和控制装置控制气氛，根据真空要求级别供应不同的真空泵工作站。



[点击观看视频](#)

产品视频: V-L
soldering tube
furnace

标准参数

- | 高纯度气体的精确定义
- | 最佳真空度
- | 快速加热和制冷设计
- | 专业的安全系统，处理可燃及有毒气体

钎焊炉 - V-L

技术参数

真空钎焊炉是陶瓷纤维保温管式炉，加热元件为铁铬铝电阻丝。炉子的上部用陶瓷纤维塞盖紧，为三温区加热，由软件控制达到均温效果最优化。各温区炉温由铠装热电偶控制，并配有过温保护热电偶，最高加热温度为1050°C，是真空环境下石英管的最高耐受温度。石英管和基座之间有法兰密封件，金属防辐射板把热量反射至基座中心，地下连着真空泵系统和气路系统。基座至炉顶有300mm高度。因此，气流路径从上到下，出气口在下部真空法兰处，样品热电偶也可以从法兰处伸入石英管内。炉内温度会通过软件显示。炉子可以由触控面板上全自动控制。

钎焊炉 - V-L

范例



V-L
180-300/
10-1G



V-L
450-600/
10-1G



标准V-L
180-300 /
10钎焊炉
在真空环
境下保持
较好的温
度均匀性

技术参数

	V-L 180-300/ 10-1G	V-L 450-600/ 10-1G
尺寸: 外部高 x 宽 x 深 (mm)	2300 x 1400 x 1400	3200 (open) x 2300 x 2000
可用空间		
体积 (L)	7.6	95
Ø x H (mm)	180 x 300	450 x 600
热性能参数		
真空的最高温度 (°C)	1050	1050
Δ T, 符合 DIN 17052 标准	± 3 *	± 3 *
冷却时间 [h]	30	30
热电偶种类	K	K
电气参数		
功率 (kW)	12	58
电压 (V)	400 (3P)	400 (3P)
电流 (A)	3 x 30	3 x 110
保险丝 (A)	3 x 35	3 x 150

	V-L 180-300/ 10-1G	V-L 450-600/ 10-1G
控制器		
手动操作	欧陆控制 器+KP 300面板	欧陆控制 器+KP 300面板
自动操作	西门子	西门子
冷却水需求		
流量 (l/ min)	30	30

请注意

高度300mm 三区炉

www.carbolite-gero.cn/vl