



PTC - PIEC DO KALIBRACJI TERMOPAR

Piec do kalibracji termopar PTC został zaprojektowany w celu zapewnienia przenośnego źródła ciepła o wysokiej stabilności do kalibracji termopar metodą porównawczą.

CECHY OGÓLNE

- | Maksymalna temperatura pracy 1200°C
- | Wysoka stabilność temperatur w zakresie od 400 do 1150 ° C
- | Możliwość analizy termopar do średnicy 7.5mm
- | Termopara jest wprowadzana a następnie porównywana z wyświetlaczem na urządzeniu
- | Z kontrolerem PID 301 oraz wyświetlaczem temp. z rozdzielczością do 1.0°C
- | Specjalna konstrukcja rury pracy zapewnia znacznie wyższą jednorodność temperatury niż w przypadku standardowego pieca tej wielkości.
- | Metalowa rura robocza jest uziemiona dla bezpieczeństwa operatora podczas testowania termopar z izolacją mineralną w osłonie metalowej
- | Szybkie nagrzewanie i stabilizacja temperatury sprawia, że jest to idealne rozwiązanie do stosowania w laboratorium lub na budowie
- | Przenośny i niezależny

OPCJE (PROSZĘ PODAĆ PODCZAS ZAMAWIANIA)

- | Fabryczny certyfikat kalibracji z podaniem dokładnych temperatur oraz niepewności
- | Certyfikat kalibracji wydany przez UKAS
- | UKAS Dostępna jest termopara z kalibracją.

PTC - PIEC DO KALIBRACJI TERMOPAR

DANE TECHNICZNE

PTC

Maksymalna temperatura (°C)	1200
Czas nagrzewnia do temp. 1150°C (min)	20
Zakres temperatury (°C)	400 do 1150
Stabilność temp. (±°C)	0.5 @ 1150°C
Długość strefy grzejnej (mm)	150
Średnica wbudowanej rury roboczej (mm)	20
Wymiary: Zewnętrzne Wys. x Szer. x Głęb.	399 x 310 x 225
Moc maksymalna (W)	1100
Termopara typu	N
Waga (kg)	8.8

Uwaga

- Maximum continuous operating temperature is 50°C below maximum temperature

www.carbolite.com/ptc