



PIEC CYLINDRYCZNY - V-L

Piec do lutowania V-L nadaje się do generowania najniższych osiągalnych ciśnień roboczych. Dzięki tej zdolności próżniowej można osiągnąć atmosferę gazu o najwyższej czystości.

V-L jest pionowo zamontowanym piecem rurowym z automatycznym sterowaniem załadunkiem i rozładunkiem próbki, a także podnoszeniem i opuszczaniem paleniska pieca nad zintegrowaną rurką kwarcową zawierającą materiał próbki. Rura kwarcowa jest podłączona do pieca, więc podczas ładowania pieca lutowniczego rura kwarcowa i trzon pieca są unoszone do góry, aby swobodnie uzyskać dostęp do obszaru próbki. Po załadunku próbki rurkę kwarcową i palenisko pieca opuszcza się i blokuje w pozycji do procesu obróbki cieplnej, w którym można osiągnąć działanie w wysokiej próżni. Palenisko pieca można również podnieść i oddalić od rurki kwarcowej po procesie nagrzewania w celu szybkiego schłodzenia próbki w próżni, powietrzu lub w atmosferze gazu obojętnej. Piec lutowniczy wykorzystuje elementy z drutu CrFeAl i izolację z włókna ceramicznego. Temperatura jest monitorowana i kontrolowana za pomocą termopar. Maksymalna temperatura jest ograniczona przez rurkę kwarcową i może wynosić nawet 1050 °C w trybie próżni. Kwarcowa rura jest zamknięta w górnej części z otwartą dolną sekcją, w której ładowane są próbki, a systemy próżniowe można przymocować za pomocą uszczelnienia polimerowego. Powierzchnia użytkowa ma średnicę 180 mm i wysokość 300 mm, co zapewnia przybliżoną objętość 2 l, którą można szybko opróżnić. Dodatkowo kwarcowa rura zapewnia bardzo czystą przestrzeń operacyjną. Wreszcie V-L oferuje możliwości szybkiego chłodzenia i wysoki stopień dostępu użytkownika do pieca. Osiągalne są wysokie poziomy próżni 5 x 10⁻⁶ mbar i lepsze. Gazy są kontrolowane przez różne urządzenia dozujące i kontrolujące. Próżnia jest dostarczana przez różne pompy w zależności od wymagań próżniowych.



[Kliknij by obejrzeć film](#)

Wideo produktu: V-L soldering tube furnace

CECHY OGÓLNE

- | Precyzyjnie zdefiniowana atmosfera o najwyższej możliwej czystości (6N lub lepsza)
- | Najlepsza możliwa próżnia
- | Zaprojektowany do szybkiego nagrzewania i chłodzenia
- | Certyfikowane zarządzanie bezpieczeństwem dla gazów palnych i toksycznych
- | Całkowicie automatyczna praca
- | Ruchomy odbiornik kwarcowy
- | Rejestracja danych dla zarządzania jakością

PRZYKŁADOWE APLIKACJE

CIM, MIM, hartowanie, lutowanie, odgazowanie, odpuszczanie, piroliza, soldering, spiekanie, sublimacja, suszenie, synteza, szybkie prototypowanie, usuwanie lepiszcza, wyżarzanie

PIEC CYLINDRYCZNY - V-L

DANE TECHNICZNE

Piec lutowniczy jest izolowany włóknem ceramicznym z elementami grzejnymi z drutu CrFeAl. Górna część paleniska pieca jest zamknięta i uszczelniona korkiem z włókna ceramicznego. Piec posiada trzy strefy grzewcze sterowane przez oprogramowanie obsługowe w celu uzyskania jak najlepszej równomierności temperatury. Temperatura pieca lutowniczego jest monitorowana i kontrolowana za pomocą termopar płaszczyzowych w każdej strefie, a także za pomocą termopary nadtemperaturowej.

Maksymalna temperatura jest ograniczona do 1050 °C, co jest maksymalną możliwą temperaturą dla rury kwarcowej w próżni. Rurka kwarcowa jest zamknięta na górnym końcu, a dolny koniec jest uszczelniony do kołnierza na płycie ładunkowej. Metalowe osłony promieniowania są wstawiane w celu izolowania ciepła w kierunku płyty załadowniczej. Na płycie ładunkowej zamocowana jest jednostka pompująca.

Pod płytą załadowniczą przymocowana jest rura prowadząca gaz, umieszczona tak, aby znajdowała się 300 mm nad płytą podłoża w celu zapewnienia przepływu gazu od góry do dołu rury kwarcowej. Wylot gazu jest przymocowany do kołnierza próżniowego. Z tego kołnierza próżniowego, w rurze kwarcowej można umieścić kilka termopar próbnych, zgodnie z wymaganiami. Piec jest obsługiwany przez w pełni programowalny system operacyjny z wyświetlaczem dotykowym do monitorowania temperatury procesu i parametrów pracy.

PIEC CYLINDRYCZNY - V-L

PRZYKŁADY



V-L 180-300/10-1G



V-L 450-600/10-1G



The standard V-L 180-300/10 soldering and brazing furnace is suitable for generating the lowest achievable operation pressures and highest possible temperature uniformity at the same time

PARAMETRY TECHNICZNE

	V-L 180-300/10-1G	V-L 450-600/10-1G
Wymiary: Zewnętrzne Wys. x Szer. x Głęb.	2300 x 1400 x 1400	3200 (open) x 2300 x 2000
Usable space		
Volume (l)	7.6	95
Ø x H (mm)	180 x 300	450 x 600
Thermal values		
Tmax vacuum (°C)	1050	1050
-Delta-T (K) according to DIN 17052	± 3 *	± 3 *
Cooling time (min)	30	30
Termopara typu	K	K
Connecting values		
Moc (kW)	12	58
Voltage (V)	400 (3P)	400 (3P)
Current (A)	3 x 30	3 x 110
Series fuse (A)	3 x 35	3 x 150
Controller		
Manual operation	Eurotherm with KP 300 panel	Eurotherm with KP 300 panel
Automatic operation	Siemens	Siemens
Cooling water required		
Flow (l/min)	30	30

Uwaga

* at a height of 300 mm with a three zone furnace

www.carbolite.com/vl