



STATYCZNY LUB WÓZKOWY PIEC KOMOROWY - SBCF

Solidna konstrukcja wielkopieczowego urządzenia SBCF czyni go idealnym do takich zastosowań, jak obróbka cieplna stali i stopów, spiekanie ceramiki i obróbka cieplna w lotnictwie. Piec komorowy SBCF jest piecem na skalę przemysłową, opartym na modułowej zasadzie projektowania, który można dostosować do różnych zastosowań. Komora pieca ma kształt sześcienny i jest dostępna w trzech rozmiarach. Piec ma boczne drzwi na zawiasach i stałe palenisko. Opcjonalnie palenisko można przymocować do wózka, aby można go było wyciągnąć z pieca w systemie prowadnic. Ta technika projektowania paleniska umożliwia także łatwe dostosowanie pieca do pionowego układu windy, w którym to przypadku drzwi stałyby się stałą stroną komory. Pod ogrzewaniem paleniska i swobodnie promieniującymi elementami z drutu z czterech stron. Ta konstrukcja zapewnia opcję jedno- i 3-strefowej kontroli temperatury oraz do zastosowań wymagających jak największej jednorodności, takich jak AMS 2750F (można to połączyć z opcjonalnym wentylatorem cyrkulacyjnym). Konstrukcja wykorzystuje materiały izolacyjne o niskiej masie termicznej, aby zmaksymalizować wydajność pracy, a jednocześnie wykorzystuje solidne materiały ogniotrwałe, w których wymagana jest wytrzymałość fizyczna, taka jak powierzchnia ładunkowa paleniska. Płytki z węgla krzemu (SiC) są umieszczone na palenisku, aby zapewnić twardą powierzchnię.

CECHY OGÓLNE

- | 1100 °C maximum operating temperature
- | Sterowanie 3-strefowe wyposażone w 1 x programowalny EPC3008P1 i 2 x EPC3016 slave z retransmisją wartości zadanej
- | Zabezpieczenie przed przekroczeniem maksymalnej temperatury
- | Piec może spełniać wymagania AMS2750F
- | Ogrzewanie pod paleniskiem i swobodnie promieniujące elementy zwojowe z czterech stron
- | Doskonała równomierność temperatury i kontrola
- | Solidna konstrukcja zapewnia bezpieczną temperaturę zewnętrzną obudowy
- | Podwójna konstrukcja obudowy zapewniająca lepsze chłodzenie
- | Palenisko wykonane z węgla krzemu

OPCJE (PROSZĘ PODAĆ PODCZAS ZAMAWIANIA)

- | Drzwi z blokadą temperatury
- | Palenisko wózkowe
- | Pionowy wentylator obiegu powietrza
- | Dostępne z różnymi oprzyrządowaniem i opcjami akwizycji danych

PARAMETRY TECHNICZNE

	SBCF-3/11/500	SBCF-3/11/1700	SBCF-3/11/3300
Maksymalna temperatura (°C)	1100	1100	1100
Liczba stref grzejnych	Trzy strefy	Trzy strefy	Trzy strefy
Wymiary: Zewnętrzne wys. x szer. x gł. (mm) z wentylatorem	2353 x 1710 x 1354	2753 x 2110 x 1754	3053 x 2410 x 2054
Wymiary: Wys. zewn. x Szer. x Gł. (mm) bez wentylatora	2130 x 1710 x 1354	2530 x 2110 x 1754	2830 x 2410 x 2054
Pojemność (litry)	512	1728	3375
Wymiar komory (mm)	800 x 800 x 800	1200 x 1200 x 1200	1500 x 1500 x 1500
Jednolita objętość (mm)	600 x 600 x 600	1000 x 1000 x 1000	1300 x 1300 x 1300
Jednorodność temperatury	±5	±5	±5
Moc maksymalna (W)	54000	96000	144000

Uwaga

- Maksymalna temperatura pracy ciągłej wynosi 100 °C poniżej temperatury maksymalnej

www.carbolite.com/sbcf