



HB - CUPTOR CU ELEMENT SUPERIOR

Cuptoarele din gama HB sunt folosite pentru tratarea termică în aer. Partea superioară (clopotul) a cuptoarelor este acționată automat, în mișcare verticală și permite încărcarea probelor din toate cele trei părți laterale ale cuptorului. Acest cuptor poate fi echipat cu elemente de încălzire din CrFeAl, care funcționează la temperaturi de până la 1300 °C sau din MoSi₂ pentru temperaturi de până la 1800 °C.

Cuptoarele HB sunt disponibile în volume de la 80 până la 560 litri, spațiul interior fiind dreptunghiular, cu o înălțime convenabilă a bazei cuptorului de 750 mm. Partea superioară este ridicată și coborâtă automat pentru încărcarea și descărcarea probelor.

Toate aplicațiile de deliere necesită utilizarea unui post-arzător, disponibil opțional. Acesta este acționat cu un amestec de propan și aer comprimat și este folosit pentru a arde toate produsele gazoase secundare care se degajă.

Carbolite este specializată în proiectarea și producția cuptoarelor personalizate, prin urmare vă poate oferi o versiune personalizată a HB, potrivită tratamentului termic dorit. La cerere, poate fi echipat cu un sistem de circulație a gazului, pentru a îmbunătăți uniformitatea temperaturii. De asemenea, pot fi adăugate mai multe termocupluri, pentru a monitoriza și seta profilul de temperatură. Prin intermediul unei interfețe aceste date pot fi înregistrate la intervale predefinite

Cuptorul este operat manual prin intermediul unui sistem de control Eurotherm. La cerere, sunt disponibile mai multe opțiuni de controler.

CARACTERISTICI STANDARD

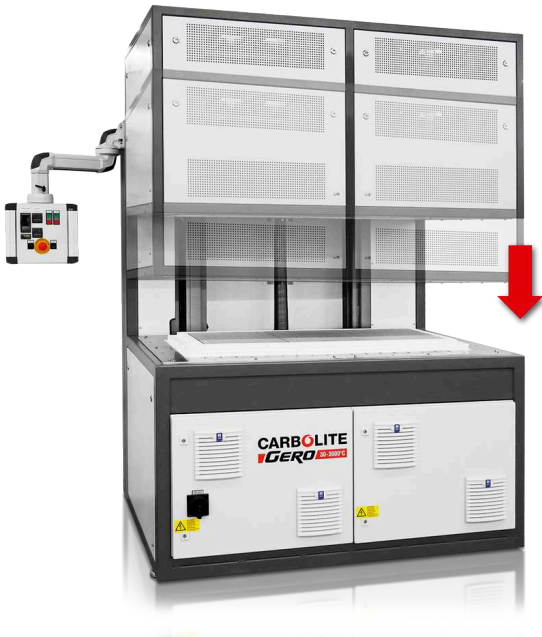
- | 1300 °C, 1600 °C, 1700 °C & 1800 °C temperaturi maxime de operare
- | Sistem de control programabil, model EPC3016P1
- | Volume de la 80 până la 514 litri
- | HB = cu clopot. HB-BL = încărcare la bază
- | Modele cu elemente de încălzire fabricate din FeCrAl, pentru temperaturi de 1300 °C
- | Modele cu elemente de încălzire fabricate din siliciură de molibden pentru temperaturi ridicate
- | Izolație cu masă termică redusă eficientă energetic
- | Protecție la supra-încălzire
- | Conexiune Ethernet

HB - CUPTOR CU ELEMENT SUPERIOR

CONFIGURAȚII

Cuptoarele HB sunt disponibile în două versiuni. Modelul cu clopot (Top Hat) are vatra fixă și partea superioară mobilă.

Modelul cu încărcare prin partea inferioară (BL) are vatra mobilă și partea superioară fixă.



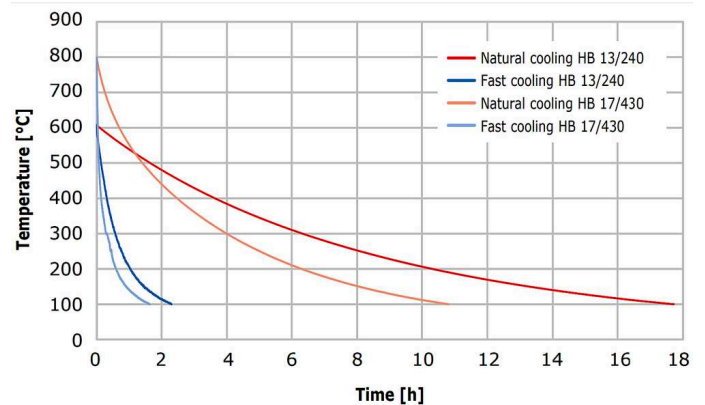
HB 13/240 cu suflante de aer cald, opționale



HB-BL 17/430 cu PLC opț., ecran tactil de 19 inch și conexiune gaz pentru post-arzător catalitic opț.

OPȚIUNI (SPECIFICAȚI OPȚIUNILE ÎN MOMENTUL EFECTUĂRII COMENZII)

- | Gamă de sisteme de control digitale sofisticate, fiind disponibile opțional programe cu segmente multiple și înregistrare de date cu opțiune de transmitere digitală - mai multe informații despre sistemele de control disponibile
- | Port admisie gaz pentru funcționare în atmosferă modificată (sistemul nu este etanș)
- | Aer preîncălzit până la 650°C
- | Post-arzător acționat cu propan sau oxidant catalitic pentru arderea gazelor în cazul aplicațiilor de deliere (debinding)
- | Bază ranforsată pentru încărcături cu sarcină de 500 kg/m², în loc de 250 kg/m²
- | Încălzitor inferior pentru o uniformitate îmbunătățită a temperaturii (această opțiune nu poate fi combinată cu baza ranforsată)



Comparație între răcirea naturală și răcirea forțată, opțională

| Opțiuni de răcire rapidă

HB - CUPTOR CU ELEMENT SUPERIOR

EXEMPLE DE APLICAȚII

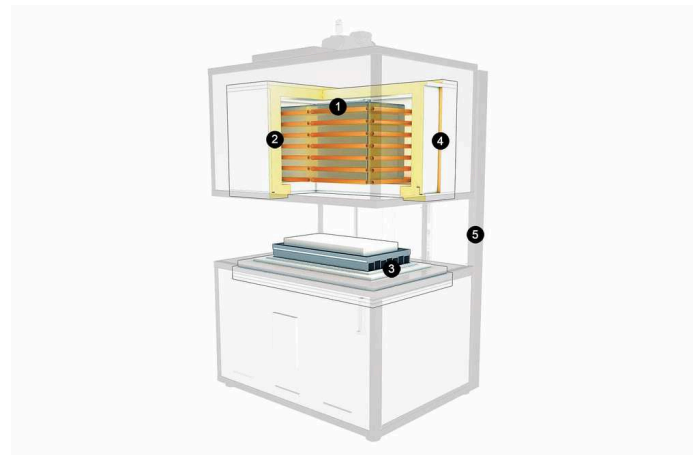
ceramic injection moulding (CIM), debinding in air, degazificare, descompunere, deshidratare, maleabilizare, recoacere, sintering, sintering in air, sinteză, sublimation

HB - CUPTOR CU ELEMENT SUPERIOR

DETALII TEHNICE

VEDERE INTERIOR

1. Elemente de încălzire din FeCrAl, pentru temperaturi de până la 1600 °C
2. Izolație cu masă termică redusă
3. Tip clopot: vatră fixă; Încărcare la bază: vatră mobilă
4. Tip clopot: clopot mobil; Încărcare la bază: clopot fix
5. Cadru



Layout diagram

DETALII TEHNICE (MODELE)

	HB_/80	HB_/160	HB_/240
Temp. max. (°C)	1700, 1800	1700, 1800	1600, 1700, 1800
Uniformitate între 800°C și Tmax (°C) [DIN 17052]	± 5	± 5	--
Viteză max. de încălzire (°C/min)	5, 10, 10, 10	5, 10, 10, 10	--
Cooling time (h)	12, 14, 14, 14	14, 14, 14, 14	14
Dimensiuni: Interne H x W x D (mm)	500 x 400 x 400	500 x 800 x 400	500 x 1200 x 400
Dimensiuni: Externe H x W x D (mm)	2580 x 1245 x 1650	2525 x 1475 x 1650	2200 x 2200 x 1200
Volum (l)	80	160	240
Putere max (kW)	18, 45, 50, 60	30, 80, 85, 90	--

	HB_/430	HB_/560	HB-BL_/240
Temp. max. (°C)	1600, 1700, 1800	1600, 1700, 1800	1600, 1700, 1800
Uniformitate între 800°C și Tmax (°C) [DIN 17052]	--	--	--
Viteză max. de încălzire (°C/min)	--	--	--
Cooling time (h)	--	--	14
Dimensiuni: Interne H x W x D (mm)	600 x 1200 x 600	780 x 1200 x 600	500 x 1200 x 400
Dimensiuni: Externe H x W x D (mm)	2500 x 2200 x 1500	2700 x 2200 x 1400	3600 x 2200 x 2500
Volum (l)	430	560	240
Putere max (kW)	--	--	63, 65, 69, 75

HB-BL__/430

Temp. max. (°C)	1600, 1700, 1800
Uniformitate între 800°C și Tmax (°C) [DIN 17052]	--
Viteză max. de încălzire (°C/min)	--
Cooling time (h)	--
Dimensiuni: Interne H x W x D (mm)	600 x 1200 x 600
Dimensiuni: Externe H x W x D (mm)	3700 x 2200 x 2700
Volum (l)	430
Putere max (kW)	--

Vă rugăm să rețineți

- Temperatura maximă pentru operare continuă este cu 100 °C sub temperatura maximă a cuptorului

www.carbolite.com/hb