



## FORNO COM ESPAÇO MÍNIMO LIVRE - MFS

**Do desenvolvimento natural ao processamento, o carvão contém uma quantidade de umidade que precisa ser quantificada.**

Um método de quantificar a umidade no carvão é medindo a perda de peso de uma amostra após a secagem. O MFS é utilizado para este processo de secagem e possui uma pequena câmara aquecida para fornecer o menor volume prático, ou seja, espaço livre mínimo, conforme exigido pelos padrões de teste.

Uma massa conhecida do carvão é aquecida em uma corrente de nitrogênio ou ar a uma temperatura entre 105 ° C e 110 ° C e mantida nessa temperatura até que sua massa seja constante. O teor de umidade é calculado a partir da perda de massa do carvão.

Os fornos possuem uma câmara de alumínio resistente à corrosão e oxidação que proporciona uma boa uniformidade de temperatura. O nitrogênio ou o fluxo de ar podem ser ajustados por um medidor de fluxo instalado no painel de controle e passa por uma câmara de pré-aquecimento antes de entrar na frente da câmara de trabalho.

O MFS/1 ISO opera com um fluxo regulado de nitrogênio engarrafado sem umidade, que remove a umidade liberada pelo carvão a 105 ° C. O MFS/1 ASTM opera com um fluxo de ar regulado.

## CARACTERÍSTICAS PADRÃO

- | Determinação de umidade em CRNA do carvão. para BS 1016-104.2:1991, BS ISO 687:2010 e BS ISO 11722:2013 (MFS/1 ISO) ou ASTM D3173-11 (MFS/1 ASTM)
- | Temperatura máxima de operação de 210 °C
- | Controle de temperatura preciso - controlador 132 (PID)
- | Bandeja de carregamento
- | Porta lateral articulada com vedação estanque ao gás e fácil operação com uma mão
- | Medidores de fluxo para monitorar o fluxo de gás e integridade da vedação da câmara

## OPÇÕES (ESPECIFIQUE NO MOMENTO DO PEDIDO)

- | Dessecador de aço soldado com fornecimento para fluxo de nitrogênio que é usado como vaso de resfriamento. Os cadinhos podem ser transferidos para o dessecador sem a necessidade de resfriamento em uma placa de metal.
- | Modelos disponíveis para tensões de alimentação alternativas
- | Controle de temperatura excessiva
- | Cadinhos com tampas bem ajustadas

Sujeito a alterações técnicas e erros

## DETALHES TÉCNICOS (MODELOS)

	<b>MFS/1 ISO</b>	<b>MFS/1 ASTM</b>
<b>Tipo de medidor</b>	Nitrogênio	Air
<b>Temp. Máx. (°C)</b>	210	210
<b>Dimensões da câmara</b>	25 * x 195 x 290 (* reduzido para 22 mm abaixo do termopar)	25 * x 195 x 290 (* reduzido para 22 mm abaixo do termopar)
<b>Dimensões externas A x L x P (mm)</b>	185 x 490 x 450	185 x 490 x 450
<b>Uniformidade de temp. (°C)</b>	±5.0 @ 210°C	±5.0 @ 210°C
<b>Estabilidade de temp. (°C)</b>	±0.5	±0.5
<b>Volume (litros)</b>	1.4	1.4
<b>Potência máx. (W)</b>	500	500

### Observe

- A uniformidade é medida em uma câmara vazia após um período de estabilização

[www.carbolite.com/mfs](http://www.carbolite.com/mfs)